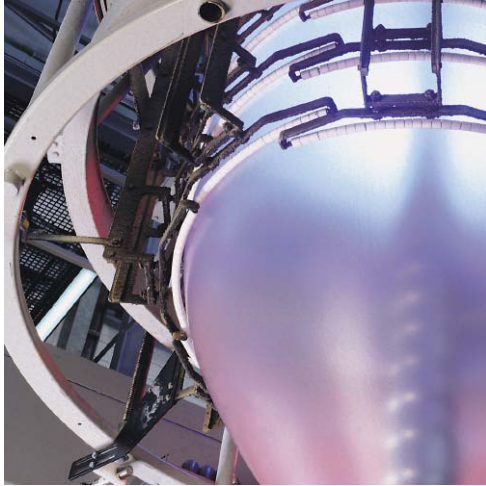




# Horn & Bauer

Unternehmensgruppe



Kompetenz in Folien



## Innovation & Kompetenz

Als traditionelles Familienunternehmen bereits 1924 gegründet, ist Horn & Bauer heute ein führender Spezialist für die Herstellung und Veredelung von Kunststofffolien für funktionelle Schutz- und Verpackungslösungen. Wir sind eine mittelständische, international operierende Unternehmensgruppe und beschäftigen mehr als 350 Mitarbeiter. Qualität, Umweltschutz und die Sicherheit unserer Kunden und Mitarbeiter stehen im Mittelpunkt unseres Handelns.

Gerne begleiten wir Sie von der Idee bis zur Serienreife Ihres Folienprodukts: Unsere Anwendungstechniker entwickeln gemeinsam mit Ihnen das Basisprodukt Folie und kreieren und perfektionieren daraus individuelle Spezialfolien oder Verbunde, die das Handling, die Produktivität und die Sicherheit Ihres Prozesses optimieren. Dabei setzen wir modernste Technologien verschiedener Produktionsstufen ein: Von der Extrusion über Flexodruck, Kaschierung, Rollenschneiden bis hin zur Konfektion liefern wir alles aus einer Hand.

Unsere Produkte werden aus umweltfreundlichen Rohstoffen gefertigt (PE, PP, PA). Unser Produktportfolio umfasst flexible Industrieverpackungen, Schutzfolien sowie Technische Folien. Industrieverpackungen werden überwiegend für Kunden aus den Bereichen Chemie, Medizin, Technik, Maschinenbau, Elektrotechnik und Lebensmittel hergestellt. Das Folienmaterial aus verschiedenen Thermoplasten kann sowohl einschichtig als auch als Verbundfolie aus unterschiedlichen Folienschichten extrudiert werden. Durch lösungsmittelfreie Kaschierung werden unsere Folien zu komplexen Verbunden mit Aluminium, orientierten Folien aus anderen Kunststoffen oder unterschiedlichen Papiersorten.





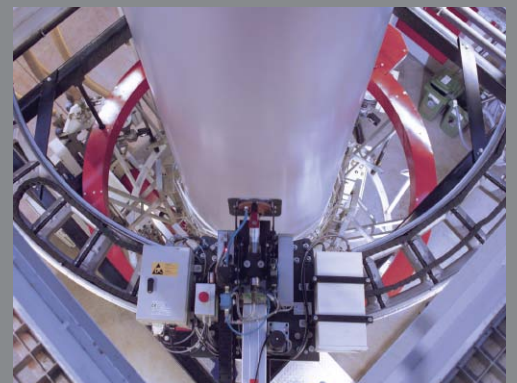
## Extrusion & Konfektion

Unsere Folien werden im Blasfolienextrusionsverfahren hergestellt. Dabei wird Kunststoffgranulat aufgeschmolzen. Die flüssige Schmelzmasse tritt dann aus dem Extruder aus. Mit Hilfe einer Ringdüse wird die Masse zu einem Schlauch geformt. Durch eingblasene Luft wird dieser dann aufgeweitet. Am Schlauch strömt Luft vorbei, um den Kunststoff langsam abzukühlen und den Folienschlauch zu festigen.

Auf unseren computergesteuerten Extrusionsanlagen werden alle Komponenten homogen zusammengefügt. Integrierte Steuer- und Regelsysteme sorgen für gleichbleibend enge Toleranzen. Zudem garantieren automatische Schichtdicken- und Breitenregelungen für hohe Qualität.

Vielseitigkeit und Flexibilität stehen hier an erster Stelle. Die Folie soll sich nahtlos in Ihren Prozess einfügen und wird hierfür in unserer Konfektion gelocht, gestanzt, geklebt, verschweißt, bedruckt und geschnitten.

Unser eigener Anlagen- und Werkzeugbau unterstützt Ihre individuelle Anforderung.





## Druck & Kaschierung

Mit unserer modernen Flexo-Drucktechnik bringen wir Druckmotive mit bis zu 8 Farben auf Ihr Produkt. Mit einer sehr guten Passergenauigkeit bedrucken wir Folien ab einer Stärke von 10 µm.

Das Aufbringen von Lacken und Kalsiegelkleber während des Druckprozesses ist möglich. Die bedruckte Folienbahn wird zu Fertigprodukten verarbeitet oder direkt an den Kunden zur Weiterverarbeitung geliefert.

Zur weiteren Veredlung von Folienprodukten wenden wir die lösungsmittelfreie Kaschierung an. Unterschiedliche Folien aus eigener Herstellung oder aber auch zugekaufte Materialien werden so miteinander verbunden (z. B. BOPP, PET, Alu). Dabei kann der Druck zwischen die Folienbahnen gelegt werden und ist somit gegen Verkratzen oder Abrieb geschützt. Lebensmittel oder Hygieneprodukte kommen nicht mit der Druckfarbe in Berührung.





## Kundenorientierung

Als Kunde setzen Sie unsere Maßstäbe, Sie stehen im Mittelpunkt unserer Arbeit. Oft werden unsere Produkte begleitend zu Ihrem Herstellungsprozess eingesetzt. Dadurch leiten sich die folgenden Ziele für uns ab:

- Ihre Anforderungen wollen wir durch innovative Ideen individuell verwirklichen.
- Alle Produktkomponenten sollen in einem ausgewogenen Verhältnis von Kosten und Nutzen stehen.
- Ihre Abläufe wollen wir mit unseren Produkten unterstützen, vereinfachen oder verbessern.

Training und Schulung sollen zum optimalen Einsatz unserer Produkte führen. Die passende Lösung soll Ihnen zum richtigen Zeitpunkt qualitätssicher zur Verfügung stehen um letztlich zum Erfolg Ihres Produktes beizutragen.





## Zertifizierungen

Das an allen deutschen Standorten implementierte Qualitätsmanagementsystem erfüllt die Anforderungen der internationalen Norm DIN EN ISO 9001:2008, das Umweltmanagement ist nach der internationalen Norm DIN EN ISO 14001:2004 zertifiziert. Das Werk Dinkelsbühl ist darüber hinaus seit November 2008 nach dem Standard BRC-IoP zertifiziert. Diese Zertifizierung bestätigt die Eignung des Standortes zur Herstellung von Packmitteln zur primären Lebensmittelverpackung.

Ebenso sind die Normen OHSAS 18001 Arbeitsschutzmanagement sowie DIN EN 16001 Energiemanagement Standards, die wir in unserem Unternehmen umsetzen.



07/2010

**Horn & Bauer GmbH & Co. KG**  
 Industriegebiet Treysa-Nord  
 34613 Schwalmstadt, Germany  
 Telefon: +49 66 91-8 08-0  
 Telefax: +49 66 91-8 08-111  
[info@horn-bauer.de](mailto:info@horn-bauer.de)  
[www.horn-bauer.de](http://www.horn-bauer.de)